

REEMPLACER UN ELEMENT DE CARROSSERIE EN ACIER PAR SOUDAGE

2 jours
14 heures

Présentiel
100%



Objectifs

- Décrire les différents aciers utilisés pour construire une automobile et leur implantation
- Pratiquer le soudage MAG MIG et SERP
- Pratiquer le remplacement d'un élément inamovible en acier

Bénéfices de la formation

Réaliser des interventions rentables tout en étant conformes aux règles de l'art

Savoir redonner toutes les caractéristiques prévues par le constructeur pour respecter les zones de déformations programmées en cas d'accident.

La transformation du savoir-faire est indispensable pour maintenir une productivité élevée.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Groupe 8 participants
- Pédagogie active et participative avec alternance d'exercices en salle et en atelier : méthodes expositives, participatives et actives
- Travaux individuels et en sous-groupes
- 70% de mise en pratique

Compétences du formateur

- Formateur spécialisé en pédagogie des adultes et techniques d'animation orientées objectifs
- Formateur ayant une expérience professionnelle dans les domaines de la carrosserie

Modalités d'évaluation et de suivi de la formation

- Évaluation des objectifs pédagogiques par des quiz en début et fin de formation
 - Feuille d'émargement
- Attestation de fin de formation remise à chaque stagiaire

Public concerné : Carrossier-Peintre, Peintre, Tôlier

Pré-requis : posséder une expérience de base de carrossier

Modalités d'accès : Formation en présentiel, animée en région (voir site internet « institut-ad.fr » rubrique Agenda)

Programme

LA TECHNOLOGIE

- Les aciers : ADX, HLE, THLE, UHLE, BORON
- L'implantation des types dans le véhicule
- Les méthodes de remplacement pour une intervention conforme
- Le contrôle qualité dans le cadre d'une procédure VGE (véhicule gravement endommagé)
- Les soudures en bord à bord, par bouchonnage et cupro-brasage
- Équipement et réglage des postes à souder
- Les techniques de dépointage et d'ajustage

LES APPLICATIONS PRATIQUES

- Analyser la documentation technique
- Sélectionner la méthode de remplacement adaptée (type d'acier, méthode constructeur...)
- Dépointer un élément soudé
- Équiper et régler les postes à souder (version MIG ou version MAG)
- Ajuster l'élément à remplacer
- Souder l'élément à remplacer
- Contrôler la conformité des soudures

Tarifs

- Tarif participant = **1050€HT (1260€TTC)**
- Financement et prise en charge sous conditions et selon statut du participant

*Formation disponible et ouverte aux personnes en situation de handicap en fonction des besoins et des adaptations à prévoir.
Une analyse de la demande sera réalisée lors de l'inscription.*

févr.-25