

PROCESS DE REPARATION EN AUTOMOBILE SUR LES NOUVEAUX ACIERS ET L'ALUMINIUM

2 jours
14 heures

Présentiel
100%



Objectifs

- Connaître l'évolution des aciers et leurs différents modes d'assemblage
- Rappeler les caractéristiques du soudage par point
- Découvrir les avantages de la réparation par collage et collage/rivetage
- Rappeler les particularités de l'aluminium par rapport à l'acier
- Se familiariser avec le redressage et le soudage des éléments de carrosserie en aluminium.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Groupe 8 participants
- Pédagogie active et participative avec alternance d'exercices en salle et en atelier : méthodes expositives, participatives et actives
- Atelier : pièces en plastique de véhicule + outillage nécessaire à la réparation + produits de réparation + zone carrosserie équipée
- 60% de mise en pratique

Compétences du formateur

- Formateur spécialisé en pédagogie des adultes et techniques d'animation orientées objectifs
- Formateur ayant une expérience professionnelle dans les domaines de la carrosserie

Modalités d'évaluation et de suivi de la formation

- Évaluation des objectifs pédagogiques par des quiz en début et fin de formation
 - Feuille d'émargement
- Attestation de fin de formation remise à chaque stagiaire

Public concerné : professionnels de la carrosserie

Pré-requis : être déjà formé à la carrosserie

Modalités d'accès : formation en présentiel, animée à POITIERS en Nouvelle Aquitaine (voir site internet « institut-ad.fr » rubrique Agenda)

Programme

LA TECHNOLOGIE

- Généralités sur les aciers et leurs identifications
- Les différents modes d'assemblage dans l'automobile
- Soudage par point : mécanismes et caractéristiques d'un point de soudure, les postes à souder par résistance, les précautions avant de souder
- Collage structural : mécanismes et caractéristiques d'un assemblage collé, les colles structurales du marché
- Rivetage : préconisations des constructeurs, mécanismes d'un assemblage riveté, outillages dédiés
- Généralités sur l'aluminium (historique, caractéristiques, utilisation en carrosserie)
- Méthodologies de redressage de l'aluminium avec et sans accessibilité
- Généralités sur les différents procédés de soudage de l'aluminium (MIG et TIG).

LES APPLICATIONS PRATIQUES

- Description de différents exemples d'assemblage
- Mise en pratique du soudage par résistance
- Description des colles structurales puis mise en pratique du collage et du collage / rivetage
- Description du matériel de redressage de l'aluminium
- puis remise en état, avec et sans accessibilité
- Description du matériel de soudage MIG pour l'aluminium puis réparation de capots en aluminium.

Tarifs

- Tarif tout statut = **1145€HT (1374€TTC) par participant**
- Financement sous conditions et selon statut du participant

*Formation disponible et ouverte aux personnes en situation de handicap en fonction des besoins et des adaptations à prévoir.
Une analyse de la demande sera réalisée lors de l'inscription.*

févr.-25